

# Delo<sup>®</sup> Starplex EP 2

Wysokiej jakości wielofunkcyjny smar o długim okresie eksploatacji (Zastępuje Starplex EP 2)

## Opis produktu

Delo Starplex EP 2 to wysokiej jakości smar o długim okresie eksploatacji, przeznaczony do uniwersalnego użytku w łożyskach kulkowych i wałeczkowych pracujących w wysokich temperaturach oraz do długotrwałego smarowania w ekstremalnych warunkach eksploatacji.

Delo Starplex EP 2 to mieszanina mineralnych olejów bazowych i odpornego na temperaturę zagęszczacza na bazie kompleksowego mydła litowego, co w połączeniu z wysokowydajnymi dodatkami uszlachetniającymi odpornymi na wysokie ciśnienie, zużycie i korozję sprawia,

że Delo Starplex EP 2 zapewnia dobrą stabilność oksydacyjną i mechaniczną i jest polecany do smarowania łożysk podawanych silnym drganiem. Bieżące i wydłużone okresy między kolejnymi przesmarowaniami.

## Korzyści dla klienta

### Niższe koszty konserwacji

Efektywny pakiet dodatków EP chroni pracujące w bardzo trudnych warunkach łożyska przed zużyciem i obciążeniami udarowymi. Efektywne inhibitory rdzy i korozji chronią powierzchnie metalowe, nawet w przypadku ich narażenia na intensywne działanie wody.

### Minimalny czas przestoju

Wysoka temperatura kroplenia minimalizuje możliwość wycieku smaru z łożysk w wyniku wzrostu temperatury, a doskonała odporność na utlenianie zapewnia długi okres eksploatacji. Naturalna odporność zagęszczacza w postaci kompleksowego mydła litowego na działanie wody, w połączeniu z dodatkiem poprawiającym właściwości przylegania, zapobiegają wymywaniu smaru przez wodę.

### Niższe koszty utrzymania zapasów

Wielofunkcyjność smaru umożliwia jego użycie w różnorodnych zastosowaniach w motoryzacji i przemyśle, dzięki czemu można ograniczyć ilość stosowanych smarów i ryzyko użycia niewłaściwego produktu



## Zastosowania

- Łożyska kół pojazdów
- Smarowanie podwozia
- Zastosowania w pojazdach drogowych i poza drogowych
- Sprzęt budowlany
- Maszyny rolnicze
- Ciężkie pojazdy transportowe
- Ogólne zastosowania przemysłowe
- Zastosowania w żegludze morskiej

Mimo to, że Starplex posiada bardzo wysoką temperaturę kroplenia, dzięki czemu zapewnia skuteczne smarowanie w temperaturach znacznie wykraczających poza temperatury typowe dla smarów na bazie mydła litowego, dłuższa eksploatacja w tak wysokich temperaturach wymaga okresowego dosmarowywania, aby uniknąć degradacji smaru na skutek utleniania się mineralnego oleju bazowego.

Nie zaleca się do stosowania w przegubach homokinetycznych w pojazdach z napędem na przednią oś

## Normy, zatwierdzenia i zalecenia

### Zatwierdzenia

- Starplex EP 2: Standard Volvo Corporate STD 1277, 2

### Zgodność ze standardami

- DIN 51 502: KP 2 N-30
- ISO 6743-09: ISO-L-XCDHB 2
- Klasa GC-LB wg NLGI
- Mack GC-G
- Mercedes-Benz: MB 265.1
- Volvo 97720

## Przechowywanie i obchodzenie się z produktem

Zachowanie czystego środowiska pracy jest niezwykle ważne tam, gdzie wykonuje się smarowanie maszyn. Przed wprowadzeniem smaru należy oczyścić smarowniczkę, aby zabrudzenia nie dostały się do wnętrza urządzenia. Obudowa łożyska powinna zawierać od jednej trzeciej do jednej drugiej objętości smaru. Należy unikać zbyt dużych ilości smaru, ponieważ mogą one prowadzić do nadmiernego nagrzewania urządzeń. Okresowe smarowanie za pomocą smarownicy lub układu centralnego smarowania powinno być uzupełniane przez pełne wyczyszczenie i napełnienie świeżym smarem na podstawie harmonogramu.

Dane Typowe		
Test	Metody badań	Wartość
Klasa lepkości		NLGI 2
Dopuszczalny okres magazynowania: 36 miesięcy od daty napełnienia, podanej na etykiecie produktu.		
Temperatura pracy: -30°C do 140°C, (maks. 180°C)		
Wygląd	wizualna	Czerwony
Struktura	—	gładki
Typ zagęszczacza	—	Kompleks litowy
Zawartość zagęszczacza, %	—	11
Temperatura kroplenia, °C	ISO 2176	>250
Typ oleju	—	Mineralny
Lepkość oleju bazowego przy 40°C, mm <sup>2</sup> /s	DIN 51 562	220
Lepkość oleju bazowego w temp. 100°C, mm <sup>2</sup> /s	DIN 51 562	14
Penetracja po ugniataniu, 0,1 mm	ISO 2137	280
Test czterokulkowy obciążenia zespawania, kgf	ASTM D2596	315
Średnica skazy, mm	ASTM D 2266	0,4
Test na korozję Emcor	DIN 51 802	zaliczony
Test czterokulkowy zespawania, N	DIN 51 350/4	>2600

Podane informacje są danymi typowymi dla bieżącej produkcji, nie stanowią wymagań technicznych produktu i mogą podlegać zmianom w ramach dopuszczalnych tolerancji produkcyjnych. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian w specyfikacji produktu. Powyższa Karta Produktu zastępuje wszelkie poprzednie wersje Karty Produktu i zawarte w nich informacje.

**Chevron nie bierze odpowiedzialności:** za jakiegokolwiek straty oraz szkody powstałe wskutek używania tego produktu niezgodnie z przeznaczeniem opisanym w Karcie Produktu.

**Zdrowie, bezpieczeństwo, przechowywanie i ochrona środowiska:** zgodnie z aktualnie dostępnymi informacjami nie przypuszcza się, żeby produkt mógł powodować negatywne skutki oddziaływania na zdrowie, w przypadku kiedy jest używany zgodnie z przeznaczeniem oraz zgodnie z informacjami zawartymi w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego. Karty Charakterystyki dostępne są na życzenie w lokalnym biurze handlowym lub poprzez stronę internetową. Produkt ten nie powinien być używany niezgodnie z przeznaczeniem. W postępowaniu ze zużytym produktem zadbać o ochronę środowiska naturalnego i zastosować się do lokalnych przepisów.

**A Chevron company product**