



Meropa®

Najwyższej jakości oleje przekładniowe odporne na ekstremalne obciążenia

Opis produktu

Texaco Meropa jest linią najwyższej jakości przemysłowych olejów przekładniowych EP, które zapewniają najwyższej jakości ochronę przed zużyciem i wyjątkowe właściwości przenoszenia dużych obciążeń, a także amortyzowania obciążeń uderzeniowych i ochronę przed mikropittingiem. Przemysłowe oleje przekładniowe Meropa są przeznaczone do ochrony szerokiej gamy przekładni i łożysk pracujących pod dużym obciążeniem.

Korzyści dla klienta

- Ochrona przed zużyciem i mikropittingiem przekładni i łożysk zwiększa trwałość układu
- Wysoka stabilność termiczna i oksydacyjna przedłuża trwałość oleju, wydłużając okres jego eksploatacji i wydajność
- Ograniczenie powstawania osadów i szlamu oznacza większą czystość układów i krótszy czas przestojów przeznaczonych na konserwację
- Skuteczne zabezpieczenie przed korozją zwiększa niezawodność podzespołów, ograniczając nieprzewidziane przestoje
- Szybkie oddzielanie wody optymalizuje skuteczność smarowania i ochronę przed rdzą, redukując koszty utrzymania maszyn
- Dobre właściwości przeciwpienne, nawet w przypadku zanieczyszczenia wodą, zapewniają bezawaryjne działanie
- Szeroki zakres zastosowań przemysłowych, okrętowych i mobilnych pozwala ograniczyć liczbę produktów w magazynie, oszczędzając czas i pieniądze

Zalety produktu

- **Wydłuża trwałość urządzeń**
- **Zwiększa ich niezawodność**
- **Ogranicza zapasy produktów w magazynie**
- **Zgodny ze specyfikacjami DIN, ISO, US Steel, AGMA, Textron Power Transmission oraz Cincinatti Milacron**
- **Zalecany do różnych zastosowań OEM**

Zastosowania

- Oleje Meropa zalecane są do smarowania szerokiej gamy maszyn i urządzeń przemysłowych, mobilnych i okrętowych.
- Wszystkie typy zamkniętych przekładni napędowych i reduktorów prędkości począwszy motoreduktorów małej mocy po duże, wysokiej mocy urządzenia spotykane w walcowniach i cementowniach oraz wyciągi kopalniane
- Napędy łańcuchowe, przekładnie zębate, wolnoobrotowe łożyska ślizgowe oraz toczne, prowadnice ślizgowe, sprzęgła i przekładnie ślimakowe
- Oleje Meropa sprawdzają się również świetnie w przemysłowych przekładniach hipoidalnych i są zalecane do użycia w przekładniach napędowych i przekładniach ślimakowych samochodów, maszyn budowlanych i górniczych
- Zastosowania okrętowe obejmują główne układy napędowe, turbiny, maszyny pokładowe takie jak windy ładunkowe, windy kotwiczne, obracarki, dźwigi, pompy, windy i łożyska nośne steru, a także wiele innych
- Oleje Meropa są odpowiednie do smarowania kąpielowego, rozbryzgowego oraz obiegowego
- Niższe klasy lepkości nadają się do smarowania mgłą olejową podzespołów urządzeń marek Norgren czy Alemite
- Smarowanie mgłą olejową łożysk tocznych, łożysk ślizgowych, przekładni, prowadników i prowadnic, napędów łańcuchowych oraz w innych zastosowaniach wymagających oleju o dobrej odporności cieplnej i właściwościach przeciwzużyciowych
- Oleje Meropa nie powodują korozji materiałów, z których wykonano przekładnie i łożyska, takich jak stal, miedź, brąz, babbitt czy kadm i nikiel

Normy i Zatwierdzenia

Zgodność ze standardami

Oleje przekładniowe Meropa spełniają wymagania następujących norm:

- DIN 51517/3 (CLP)
- ISO 12925-1 (CKD)
- US Steel 224
- AGMA 9005-E02
- Textron Power Transmission: VG 68 (2E), VG 100 (3E), VG 150 (4E), VG 220 (5E), VG 320 (6E), VG 460 (7E), VG 680 (8E), VG 1000 (9E)
- Cincinatti Milacron P-35, P-59, P-63, P-74, P-77, P-78

Dane Typowe						
Test	Metody badań	Wartość				
Klasa lepkości		68	100	150	220	320
Lepkość kinematyczna w temp. 40°C	ISO 3104	68	100	150	220	320
Lepkość kinematyczna w temp. 100°C	ISO 3104	8,6	11,2	14,5	18,8	24
Wskaźnik lepkości	ISO 2909	98	94	95	96	97
Barwa	ISO 2049	2	2	<3	<3	<3,5
Temperatura zapłonu, °C	ISO 2592	225	228	230	240	242
Temperatura krzepnięcia, °C	ISO 3016	-30	-27	-24	-21	-21
Gęstość w temp. 15°C, kg/l	ASTM D1298	0,8815	0,887	0,891	0,895	0,899
Korozja miedzi, 3 godz., 100°C	ASTM D0130	1A	1A	1A	1A	1A
Test obciążenia niszczącego FZG, A/8,3/90	DIN 51354	12	12	>12	>12	>12

Dane Typowe					
Test	Metody badań	Wartość			
Klasa lepkości		460	680	1000	1700
Lepkość kinematyczna w temp. 40°C	ISO 3104	460	680	1000	1700
Lepkość kinematyczna w temp. 100°C	ISO 3104	31,6	37,47	47,37	62
Wskaźnik lepkości	ISO 2909	100	90	90	84
Barwa	ISO 2049	3,5	-	-	-
Temperatura zapłonu, °C	ISO 2592	246	250	254	260
Temperatura krzepnięcia, °C	ISO 3016	-15	-15	-15	-15
Gęstość w temp. 15°C, kg/l	ASTM D1298	0,903	0,92	0,934	0,938
Korozja miedzi, 3 godz., 100°C	ASTM D0130	1A	1A	1A	1A
Test obciążenia niszczącego FZG, A/8,3/90	DIN 51354	>12	>12	>12	>12

Podane informacje są danymi typowymi dla bieżącej produkcji, nie stanowią wymagań technicznych produktu i mogą podlegać zmianom w ramach dopuszczalnych tolerancji produkcyjnych. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian w specyfikacji produktu. Powyższa Karta Produktu zastępuje wszelkie poprzednie wersje Karty Produktu i zawarte w nich informacje.

Chevron nie bierze odpowiedzialności: za jakiegokolwiek straty oraz szkody powstałe wskutek używania tego produktu niezgodnie z przeznaczeniem opisanym w Karcie Produktu.

Zdrowie, bezpieczeństwo, przechowywanie i ochrona środowiska: zgodnie z aktualnie dostępnymi informacjami nie przypuszcza się, żeby produkt mógł powodować negatywne skutki oddziaływania na zdrowie, w przypadku kiedy jest używany zgodnie z przeznaczeniem oraz zgodnie z informacjami zawartymi w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego. Karty Charakterystyki dostępne są na życzenie w lokalnym biurze handlowym lub poprzez stronę internetową. Produkt ten nie powinien być używany niezgodnie z przeznaczeniem. W postępowaniu ze użytym produktem zadbać o ochronę środowiska naturalnego i zastosować się do lokalnych przepisów.

A Chevron company product